

BAUSTOFF – RECYCLINGSIEB

Einfach aufbereiten. SBR 1.

SEMIMOBIL

Gleiche Baugruppen, gleiche Anwendungen, gleiche Vorteile – eine Nummer kleiner!



Direkterregung des Siebdecks



Stangensizer – gespreizter Verlauf



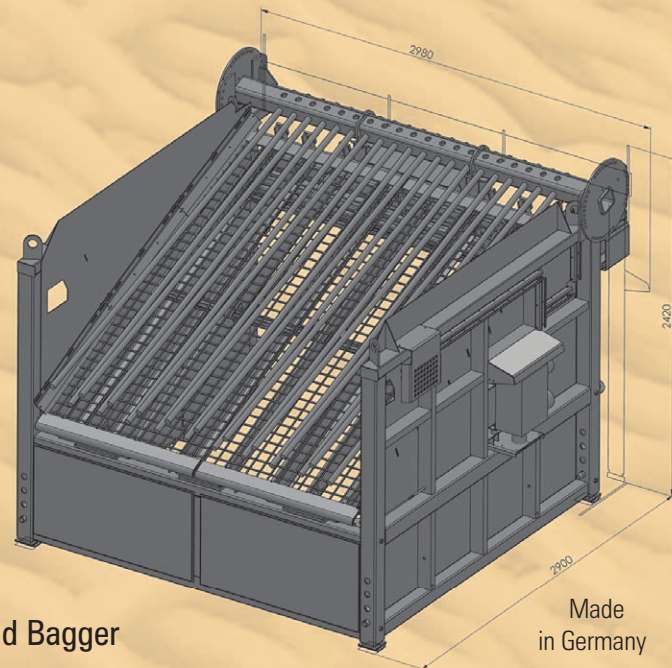
Standfüße zur Neigungsverstellung



Ultraschall-Näherungssensor

Vorteile

- einfach – robust einsatzbereit
- geringste Energiekosten: <math>< 0,25 \text{ €}/100 \text{ t}</math>
- hoher Massedurchsatz: ca. 60 t/h
- schneller Siebwechsel (1,5 h)
- Beschickung beidseitig möglich
- einfache Höhen- und Neigungsverstellung
- umsetzbar mit Radlader und Bagger



Technische Daten

- | | |
|----------------------------------|--------------------------------|
| ■ Transportmaße: Breite 2.980 mm | ■ Gesamtgewicht: ca. 2,9 t |
| Tiefe 2.900 mm | ■ Stromanschluss: 16 Ah CEE / |
| Höhe 2.420 mm | 400 V – mobil |
| ■ Siebstrecke: Länge 2.700 mm | mit einem |
| Breite 2.400 mm | 3 kW-Generator |
| ■ Aufgabehöhe: ca. 2.300 mm | ■ Antriebsleistung: 1 x 1,1 kW |
| | Erregermotor |

Anwendungen

- | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| ■ Aufbereitung von Asphaltfräsgut | ■ Bauschutt-Recycling |
| ■ Mutterbodenaufbereitung | ■ Aufbereitung |
| Humuswirtschaft | von Verbrennungsschlacke |
| ■ Kies, Schotter, Fels | ■ Gabionen- und Wasserbausteine |

BHS Innovationen GmbH
Karl-Marx-Straße 11 · 01109 Dresden
☎ +49 (0) 351 - 8 84 57 40
siebmaschine@bhs-dresden.de



BHS[®]

Bau-und Handelsgruppe Sachsen

www.bhs-innovationen.de

